|  |  |
| --- | --- |
| UBND TỈNH PHÚ YÊN**TRƯỜNG CAO ĐẲNG NGHỀ PHÚ YÊN** | **CỘNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM****Độc lập - Tự do - Hạnh phúc** |

# **CHƯƠNG TRÌNH ĐÀO TẠO**

*(Ban hành theo Quyết định số: 511/QĐ – CĐN, ngày 21 tháng 12 năm 2021*

*của Hiệu trưởng trường Cao đẳng Nghề Phú Yên*)

**Tên nghề:** May Thời Trang

**Mã nghề: 6540204**

**Trình độ đào tạo:** Cao đẳng

**Hình thức đào tạo:** Chính qui

**Đối tượng tuyển sinh**: Tốt nghiệp Trung học phổ thông hoặc tương đương;

**Thời gian đào tạo:** 2,5 năm

**1. GIỚI THIỆU CHUNG VỀ NGÀNH NGHỀ.**

May thời trang trình độ cao đẳng là ngành, nghề mà người hành nghề thực hiện các công việc thiết kế, cắt, may các kiểu sản phẩm may từ cơ bản đến phức tạp, những sản phẩm áo sơ mi nam nữ, quần âu nam nữ, váy, áo Jăcket, áo Vest nữ, thực hiện chuyên sâu ở lĩnh vực tư vấn, thiết kế và may các sản phẩm thời trang đơn chiếc theo đơn đặt hàng tại các cửa hàng may đo hoặc sản xuất hàng loạt số lượng lớn trong các công ty may sản phẩm thời trang, đáp ứng yêu cầu bậc 5 trong Khung trình độ quốc gia Việt Nam.

Ngoài ra, người hành nghề phải thực hiện được các công việc kỹ thuật, may mẫu, hướng dẫn kỹ thuật, kiểm tra giám sát, kiểm soát chất lượng, quản lý điều hành tổ sản xuất.

Người hành nghề May thời trang thực hiện tại các cửa hàng may đo thời trang, các cơ sở may vừa và nhỏ, các công ty, xí nghiệp may các sản phẩm thời trang…

Người làm nghề May thời trang cần phải có sức khoẻ tốt, có đạo đức nghề nghiệp, có kiến thức về chuyên môn và kỹ năng nghề đáp ứng được vị trí công việc, có kiến thức về mỹ thuật và sở thích thẩm mỹ, có khả năng giao tiếp tốt để tư vấn thời trang cho khách hàng, tư vấn về nghề.

**2. MỤC TIÊU ĐÀO TẠO:**

***2.1. Mục tiêu chung:***

* Đào tạo nguồn nhân lực kỹ thuật trực tiếp trong sản xuất, dịch vụ có trình độ cao đẳng nhằm trang bị cho người học kiến thức và năng lực chuyên môn các công việc trong ngành May thời trang, có khả năng làm việc độc lập và tổ chức làm việc theo nhóm; có khả năng sáng tạo, ứng dụng kỹ thuật, công nghệ vào công việc; giải quyết được các tình huống phức tạp trong thực tế; có đạo đức lương tâm nghề nghiệp, ý thức tổ chức kỷ luật, tác phong công nghiệp; có sức khoẻ tạo điều kiện cho người học sau khi tốt nghiệp có khả năng tìm việc làm, tự tạo việc làm hoặc tiếp tục học lên trình độ cao hơn, đáp ứng yêu cầu của sự nghiệp công nghiệp hóa, hiện đại hóa đất nước và hội nhập kinh tế quốc tế;
* Có năng lực ngoại ngữ bậc 2/6 Khung năng lực ngoại ngữ của Việt Nam hoặc tương đương.
* Có kiến thức về công nghệ thông tin căn bản đáp ứng yêu cầu công việc.

***2.2. Mục tiêu cụ thể:***

* **Kiến thức:**
* Trình bày được những kiến thức cơ bản về an toàn lao động của nghề;
* Trình bày được nguyên lý, tính năng, tác dụng của các thiết bị trên dây chuyền may;
* Phân tích được các bản vẽ mặt cắt các chi tiết của sản phẩm may;
* Trình bày được phương pháp và công thức thiết kế các kiểu áo sơ mi nam nữ, quần âu nam nữ, áo Jăcket, váy và áo Vets nữ;
* Phân tích được quy trình thiết kế các kiểu áo sơ mi nam nữ, quần âu nam nữ, áo Jăcket, váy và áo Vets nữ;
* Trình bày được phương pháp may các kiểu áo sơ mi nam nữ, quần âu nam nữ, áo Jăcket, váy và áo Vets nữ;
* Phân tích được quy trình công nghệ may các loại sản phẩm;
* Trình bày được các sự cố tình huống xảy ra trong quá trình thực hiện công việc;
* Phân tích được các nguyên nhân sai hỏng, sự cố phát sinh;
* Phân tích được quy trình, phương pháp kiểm tra chất lượng sản phẩm;
* Phân tích được quy trình quản lý tổ sản xuất và phương pháp giải quyết những tình huống phát sinh;
* Trình bày được những kiến thức cơ bản về 5S, phương pháp cải tiến kỹ thuật công nghệ;
* Trình bày được các nội dung cơ bản về chính trị, pháp luật, giáo dục thể chất và quốc phòng an ninh theo quy định.
* **Kỹ năng:**
* Phân biệt và lựa chọn được vật liệu may phù hợp với kiểu dáng sản phẩm và đối tượng sử dụng;
* Thực hiện được công việc trên phần mềm ứng dụng chuyên ngành;
* Thiết kế được các kiểu áo sơ mi nam nữ, quần âu nam nữ, áo Jăcket, váy và áo Vets nữ cơ bản và thời trang trên phần mềm máy tính;
* Nhảy mẫu được trên phần mềm đảm bảo yêu cầu tiêu chuẩn kỹ thuật;
* Thiết kế được các loại mẫu phục vụ quá trình may sản phẩm;
* Tổ chức thực hiện được các biện pháp an toàn lao động, vệ sinh công nghiệp và phòng chống cháy nổ tai nơi làm việc;
* Vận hành, sử dụng thành thạo được các thiết bị may cơ bản, thiết bị may điện tử, các thiết bị chuyên dùng ngành may;
* May được các kiểu áo sơ mi nam nữ, quần âu nam nữ, áo Jăcket, váy, áo Vets nữ cơ bản và thời trang;
* Cắt, may được các kiểu áo sơ mi nam nữ, quần âu nam nữ, áo Jăcket, váy, áo Vets nữ cơ bản và thời trang đảm bảo đúng kỹ thuật;
* Xây dựng được quy trình công nghệ may các loại sản phẩm;
* Sử dụng thành thạo các đồ gá, ke, cữ…;
* Phát hiện, xử lý được những sai hỏng, sự cố từ đơn giản đến phức tạp trong quá trình thiết kế và may sản phẩm;
* Thực hiện và vận dụng được một số kỹ năng mềm vào quá trình làm việc;
* Vận dụng được các kiến thức 5S vào quá trình thực hiện từng công việc cụ thể;
* Sử dụng được công nghệ thông tin cơ bản theo quy định; khai thác, xử lý, ứng dụng công nghệ thông tin trong công việc chuyên môn của ngành, nghề;
* Sử dụng được ngoại ngữ cơ bản, đạt bậc 2/6 trong Khung năng lực ngoại ngữ của Việt Nam; ứng dụng được ngoại ngữ vào công việc chuyên môn của ngành, nghề.
* **Mức độ tự chủ và trách nhiệm**
* Tuân thủ và chấp hành tốt nội quy, quy định của tổ chức;
* Có khả năng làm việc độc lập, làm việc nhóm  để giải quyết công việc chung và quản lý nhóm;
* Chủ động, sáng tạo, linh hoạt trong công việc;
* Thích nghi tốt trong môi trường làm việc khắc nghiệt;
* Có ý thức trách nhiệm, gương mẫu trong quá trình làm việc;
* Có tác phong công nghiệp trong quá trình làm việc;
* Thân thiện, hoà nhã với bạn bè đồng nghiệp;
* Chịu trách nhiệm với những nhiệm vụ và công việc được giao;
* Chịu trách nhiệm với những quyết định của bản thân đưa ra.

**2.3. Vị trí việc làm sau khi tốt nghiệp**

* Sau khi tốt nghiệp người học có năng lực đáp ứng các yêu cầu tại các vị trí việc làm của ngành, nghề bao gồm:
* May dây chuyền;
* May đo thời trang;
* Thiết kế;
* May mẫu;
* Giám sát quy trình sản xuất;
* Giám sát triển khai sản xuất;
* Kiểm tra chất lượng sản phẩm;
* Quản lý hoạt động may đo thời trang

**2.4. Khả năng học tập, nâng cao trình độ**

* Khối lượng kiến thức tối thiểu, yêu cầu về năng lực mà người học phải đạt được sau khi tốt nghiệp ngành, nghề May thời trang, trình độ cao đẳng có thể tiếp tục phát triển ở các trình độ cao hơn.
* Người học sau tốt nghiệp có năng lực tự học, tự cập nhật những tiến bộ khoa học công nghệ trong phạm vi ngành, nghề để nâng cao trình độ hoặc học liên thông lên trình độ cao hơn trong nhóm ngành, nghề hoặc trong cùng lĩnh vực đào tạo./.

**3. KHỐI LƯỢNG KIẾN THỨC VÀ THỜI GIAN CỦA KHOÁ HỌC:**

* Số lượng môn học, mô đun: 32
* Khối lượng kiến thức toàn khóa học: 112 tín chỉ
* Tổng thời gian là 2600 giờ

+ Khối lượng các môn học chung: 435 giờ

+ Khối lượng các môn học, mô đun chuyên môn: 2165 giờ

* Khối lượng lý thuyết: 687 giờ, chiếm 26,42 %
* Thực hành, thực tập, thí nghiệm: 1.913 giờ, chiếm 73,58 %

Trong đó, khối lượng giờ thực tập là 515 giờ, chiếm 19,81%

**4.**  **NỘI DUNG CHƯƠNG TRÌNH:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Mã MH, MĐ** | **Tên môn học, môđun** | **Số tín chỉ** | **Thời gian học tâp ( giờ)** |
| **Tổng số** | **Trong đó** |
| **Lý thuyết** | **Thực hành/ thực tập/thí nghiệm/bài tập/ thảo luận** | **Kiểm tra** |
| **I** |  **Các môn học chung**  |
| MH01A | Giáo dục chính trị 1 | 2 | 30 | 15 | 13 | 2 |
| MH01B | Giáo dục chính trị 2 | 3 | 45 | 26 | 16 | 3 |
| MH02A | Pháp luật 1 | 1 | 15 | 9 | 5 | 1 |
| MH02B | Pháp luật 2 | 1 | 15 | 9 | 5 | 1 |
| MH03A | Giáo dục thể chất 1 | 2 | 30 | 4 | 24 | 2 |
| MH03B | Giáo dục thể chất 2 | 2 | 30 | 1 | 27 | 2 |
| MH04A | Giáo dục quốc phòng an ninh 1 | 3 | 45 | 21 | 21 | 3 |
| MH04B | Giáo dục quốc phòng an ninh 2 | 2 | 30 | 15 | 14 | 1 |
| MH05A | Tin học 1 | 2 | 45 | 15 | 29 | 1 |
| MH05B | Tin học 2 | 1 | 30 | 0 | 29 | 1 |
| MH06A | Ngoại ngữ (Anh văn) 1 | 6 | 90 | 30 | 56 | 4 |
| MH06B | Ngoại ngữ (Anh văn) 2 | 2 | 30 | 12 | 16 | 2 |
| **II** | **Các môn học, mô đun đào tạo nghề** |
| ***II.1*** | ***Các môn học, mô đun kỹ thuật cơ sở*** | ***6*** | ***90*** | ***84*** |  | ***6*** |
| MH 07 | Vật liệu may - vẽ kỹ thuật ngành may | 2 | 30 | 28 |   | 2 |
| MH 08 | Thiết bị may và An toàn LĐ | 2 | 30 | 28 |   | 2 |
| MH 09 | Mỹ thuật trang phục | 2 | 30 | 28 |   | 2 |
| ***II.2*** | ***Các môn học, mô đun chuyên môn***  | ***79*** | ***2075*** | ***446*** | ***1556*** | ***73*** |
| MĐ 10 | Thiết kế áo sơ mi, quần âu | 3 | 75 | 15 | 57 | 3 |
| MĐ 11 | May áo sơ mi nam, nữ  | 6 | 165 | 15 | 144 | 6 |
| MĐ 12 | May quần âu nam, nữ  | 5 | 135 | 15 | 115 | 5 |
| MĐ 13 | Thiết kế áo Jacket | 2 | 45 | 15 | 28 | 2 |
| MĐ 14 | May áo Jacket  | 4 | 105 | 15 | 86 | 4 |
| MĐ 15 | Thiết kế váy, áo váy | 2 | 45 | 15 | 28 | 2 |
| MĐ 16 | May váy, áo váy | 3 | 75 | 15 | 57 | 3 |
| MĐ 17 | May các sản phẩm nâng cao  | 5 | 120 | 30 | 85 | 5 |
| MĐ 18 | Thiết kế mẫu công nghiệp  | 3 | 75 | 15 | 57 | 3 |
| MH 19 | Tiếng Anh chuyên ngành  | 2 | 30 | 15 | 13 | 2 |
| MH 20 | Quản lý chất lượng sản phẩm | 2 | 30 | 28 |  | 2 |
| MH 21 | Công nghệ sản xuất | 2 | 30 | 28 |  | 2 |
| MĐ 22 | Thực tập sản xuất | 3 | 135 | 15 | 120 |  |
| MĐ 23 | Thiết kế áo Vest nữ  | 4 | 90 | 30 | 52 | 8 |
| MĐ 24 | May áo Vest nữ một lớp | 3 | 75 | 15 | 57 | 3 |
| MĐ 25 | Thiết áo dài | 2 | 30 | 15 | 13 | 2 |
| MĐ 26 | May áo dài  | 2 | 45 | 15 | 28 | 2 |
| MĐ 27 | Thiết kế công nghệ  | 5 | 105 | 30 | 70 | 5 |
| MĐ 28 | Đồ hoạ trang phục | 3 | 60 | 30 | 27 | 3 |
| MĐ 29 | May áo vest nữ 2 lớp | 3 | 75 | 15 | 56 | 4 |
| MĐ 30 | Thiết kế trang phục trên MT | 5 | 105 | 30 | 70 | 5 |
| MĐ 31 | Giác sơ đồ trên máy tính | 2 | 45 | 15 | 28 | 2 |
| MĐ 32 | Thực tập tốt nghiệp  | 8 | 380 | 15 | 365 |  |
| **TỔNG CỘNG** | **112** | **2.600** | **687** | **1811** | **102** |

**5. HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG CHƯƠNG TRÌNH**

**5.1. Các môn học chung bắt buộc do bộ Lao động - Thương binh và Xã hội phối hợp với các Bộ /ngành tổ chức xây dựng và ban hành để áp dụng thực hiện.**

**5.2. Nội dung và thời gian cho các hoạt động ngoại khóa:**

* Nhằm mục đích giáo dục toàn diện, để Sinh viên có được nhận thức đầy đủ về nghề nghiệp đang theo học, Trường sẽ bố trí tham quan, học tập dã ngoại tại một số xí nghiệp hay sơ sở sản xuất kinh doanh phù hợp với nghề đào tạo;
* Thời gian cho hoạt động ngoại khóa được bố trí ngoài thời gian đào tạo chính khóa vào thời điểm thích hợp.

**5.3. Tổ chức thi kết thúc môn học, mô đun:**

* + - Thực hiện theo quy định của Bộ trưởng Bộ Lao động - Thương binh và Xã hội;
		- Kiểm tra định kỳ được thực hiện theo kế hoạch được quy định trong chương trình môn học, mô-đun;
		- Thi kết thúc môn học, mô đun được áp dụng hoặc kết hợp các hình thức: Viết, vấn đáp, trắc nghiệm, bài tập, thực hành, tích hợp.

+ Thi viết và thực hành:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **TT** | **Số giờ** | **Lý thuyết** | **Thực hành/tích hợp** | **Ghi chú** |
| 1 | Từ 30 – dưới 60 | 60 phút | 4 giờ |  |
| 2 | Từ 60 – dưới 120 | 90 phút | 4 giờ |  |
| 3 | Từ 120 trở lên | 120 phút | 8 giờ |  |

+Thi vấn đáp:

* Thi vấn đáp có thời gian cho 1 thí sinh là 40 phút chuẩn bị và 20 phút trả lời;
* Riêng các môn học/mô đun đặc thù thời gian làm bài cụ thể do Hiệu trưởng xem xét quyết định.

+ Thi trắc nghiệm:

* Dưới 60 giờ: Từ 40 – 50 câu với thời gian kiểm tra 40 – 50 phút;
* Từ 60 giờ trở lên: Từ 50 - 60 câu với thời gian kiểm tra 50 - 60 phút.

**5.4. Tổ chức thi tốt nghiệp và xét công nhận tốt nghiệp:**

+ Người học phải học hết chương trình đào tạo theo từng ngành, nghề và có đủ điều kiện thì sẽ được dự thi tốt nghiệp;

+ Nội dung thi tốt nghiệp bao gồm: môn Chính trị; Lý thuyết tổng hợp nghề nghiệp; Thực hành nghề nghiệp;

+ Thời gian thi tốt nghiệp:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Môn thi** | **Hình thức thi** | **Thời gian thi** |
| 1/ Chính trị | Viết | 120 phút |
| Trắc nghiệm | 45 – 60 phút |
| 2/ Kiến thức, kỹ năng nghề nghiệp |  |  |
| * + - Lý thuyết tổng hợp nghề nghiệp
 | Viết, trắc nghiệm  | 120 phút |
| Vấn đáp | 40 phút chuẩn bị và 20 phút trả lời/1 thí sinh |
| * + - Thực hành nghề
 | Bài thi thực hành | 8 - 24 giờ |

+ Thời gian bảo vệ chuyên đề, khóa luận tốt nghiệp: Không quá 60 phút/thí sinh;

+ Hiệu trưởng căn cứ vào kết quả thi tốt nghiệp, kết quả bảo vệ chuyên đề, khóa luận tốt nghiệp của người học và các quy định liên quan để xét công nhận tốt nghiệp, cấp bằng và công nhận danh hiệu kỹ sư thực hành hoặc cử nhân thực hành (đối với trình độ cao đẳng) theo quy định của trường.

**5.5. Các chú ý khác:**

- Chương trình đào tạo này dùng để giảng dạy cho đối tượng tuyển sinh liên thông dọc từ Trung cấp lên Cao đẳng thì cân chỉnh kế hoạch tổng thể (2 học kỳ cuối năm thứ 3); học bổ sung những kiến thức, kỹ năng chưa học ở bậc Trung cấp;

- Quy định về đơn vị thời gian và quy đổi thời gian trong chương trình đào tạo như sau :

+ Đơn vị thời gian trong kế hoạch đào tạo được tính bằng tuần và giờ học;

+ Thời gian học tập trong kế hoạch đào tạo được quy đổi như sau:

Một giờ học lý thuyết là 45 phút; một giờ học thực hành/thực tập/thí nghiệm/bài tập/thảo luận là 60 phút; một giờ học lý thuyết kết hợp với thực hành là 60 phút;

Một ngày học thực hành, thí nghiệm, thảo luận, bài tập không quá 8 giờ học;

Một ngày học lý thuyết không quá 6 giờ học.

+ Mỗi tuần không học quá 40 giờ thực hành, thí nghiệm, thảo luận, bài tập hoặc 30 giờ lý thuyết;

+ Mỗi năm học được chia làm hai học kỳ, mỗi học kỳ ngắn nhất là 18 tuần./.

 **HIỆU TRƯỞNG**

 **TS. Đặng Văn Lái**